



Hoja de información del producto

DESCRIPCIÓN

CIMSTAR 66 es un fluido semi-sintético recomendado para operaciones de maquinado y rectificado en aleaciones ferrosas y la mayoría de aleaciones no ferrosas en las cuales existan condiciones de agua dura.

APLICACIÓN

CIMSTAR 66 puede ser utilizado en hierro gris, hierro nodular, aceros al carbono y en la mayoría de aleaciones de aluminio. No debe ser utilizado en aleaciones de magnesio.

Diseñado para operaciones de maquinado y rectificado de ligeras a moderadas.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

TOLERANCIA PARA AGUA DURA:

CIMSTAR 66 fue diseñado para ser utilizado en sistemas de agua dura, típicamente que excedan las 400ppm.

VERSATILIDAD:

CIMSTAR 66 está diseñado para proveer buena lubricidad en una amplia variedad de operaciones y materiales.

EXCELENTE CONTROL DE LA RACIDEZ:

Vida del fluido excelente – Minimiza los requerimientos de aditivos.

PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN:

Excelente protección contra el óxido para la pieza que se trabaja y la máquina.

DILUCIÓN RECOMENDADA

CIMSTAR 66 debe ser mezclado en agua antes de utilizarse. Siempre adicione concentrado al agua. La mezcla del fluido se dificulta cuando la temperatura del agua está por debajo de 55°F (13°C). No añada otros materiales al concentrado o a la mezcla sin ser aprobados por Servicio Técnico CIMCOOL®

Rectificado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)
Maquinado	5% - 10%	(1:20 a 1:10)

CONCENTRACIÓN

Titulación MI, Titulación Non-solvente, Alcalinidad Total, Tiras CIMCHEK™ o Refractómetro pueden ser utilizados.

El Factor de Refractómetro es 1.5

Multiplicar la lectura obtenida en su Refractómetro CIMCOOL® por éste factor para obtener la concentración de la mezcla en porcentaje. Calibrar el refractómetro con agua hasta que la lectura sea 0.0 antes de cada análisis de la mezcla. Remover contaminantes en la mezcla antes de analizarla. El refractómetro es recomendado únicamente para chequear concentraciones con mezclas nuevas.

PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS TÍPICAS:

Estado Físico: Líquido

Solubilidad en agua: 100% miscible

Viscosidad (SUS) @ 100°F (38°C): 1000

pH Concentrado: 9.9

Cloro Total/Cloruro, wt%: 0.0/<50 ppm

Silicones: NO

Apariencia y olor: Claro/Químico

Peso, Lb./Gal. 60°F (15.6°C): 8.1

Punto de Flama /Sp.Gr./Punto de Ebullición:
Ver MSDS

pH Mezcla 5%, Operación Típica: 9.4

Sulfuro Total, wt%: 0.2

MANEJO Y ALMACENAMIENTO

Si se congela, el producto se separa. Descongelar completamente a temperatura ambiente y mezclar antes de usar. Se recomienda almacenarlo en interiores.

HOJA DE SEGURIDAD

Disponible en www.cimcool.ca

Para información consulte la Hoja de Seguridad, visite nuestra página Web o contacte los Servicios Técnicos de Milacron Mexicana al 01-800-715-2724

Limitación de responsabilidad: Bajo ninguna circunstancias nosotros o cualquier filial nuestra tiene ningún tipo de responsabilidad por pérdida por uso, o por daños indirectos o consecuentes. Cambios menores de la fórmula o variaciones normales en la fabricación de este producto pueden causar ligeras diferencias en los datos presentados en esta hoja.